

# Lames de coupe

Cet appareil simple et efficace fonctionnant comme un rabot de menuisier, peut travailler différentes matières, il est donc important de bien choisir une lame de coupe adaptée.

## Mousse et Gel d'usinage

Améliore la durée de vie des outils et les conditions de coupe de la lame.



 page 178

- **Lame HSS coupe de 0° à 25°** pour la plupart des matériaux courant.
- **Lame HSS revêtue TIN coupe à 20°** pour grande serie de matériaux courant.
- **Lame Carbure coupe de 0° et 20°** pour Inox, Titane et Inconel.  
*coupe à 0° pour l'Inconel*  
*coupe à 20° pour l'Inox et le Titane*



## Lame pour Appareil Intérieur

avec coupe à 0° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°	Ch.60°	Ch.90°
	HSS				Carbure	
2 - 18	01-303	01-323		01-334		
2 - 42	01-343	01-353	01-336	01-364	01-341	01-351
20 - 60 à 80 - 120	01-363	01-373				

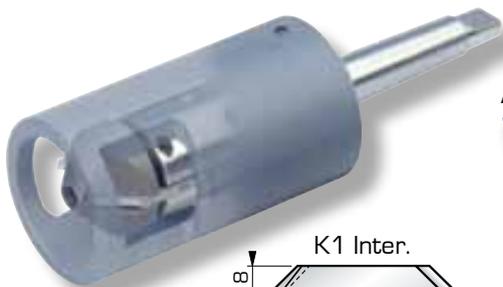
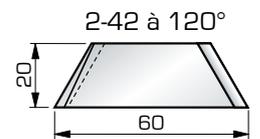
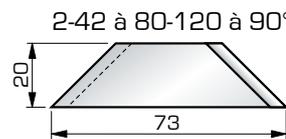
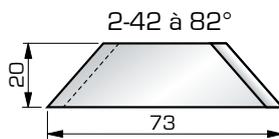
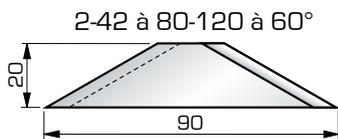
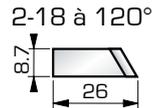
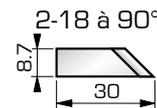
avec coupe à 14° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°
	HSS			
2 - 18	01-305	01-320		01-335
2 - 42	01-340	01-350	01-345	01-360
20 - 60 à 80 - 120	01-365	01-370		



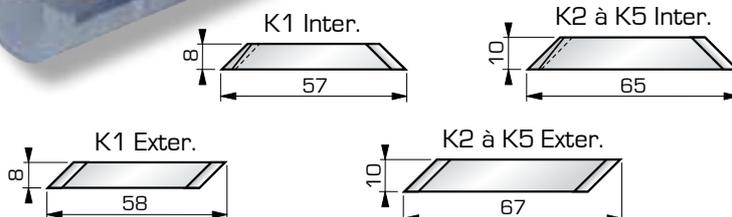
Appareils  page 172

avec coupe à 20° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°	Ch.60°	Ch.90°	Ch.60°	Ch.90°
	HSS				TIN		Carbure	
2 - 18	01-308	01-328		01-338	1T305B	1T320B	01-318	01-317
2 - 42	01-348	01-358	01-342	01-368	1T340B	1T350B	01-372	01-371
20 - 60 à 80 - 120	01-361	01-378						

avec coupe à 25° pour appareil modèle :	Ch.60°	Ch.90°	Ch.82°	Ch.120°
	HSS			
2 - 18	01-309	01-329		01-339
2 - 42	01-349	01-359	01-344	01-369
20 - 60 à 80 - 120	01-362	01-379		



Appareils  page 175



# KOPAL

## Lame pour KOPAL Tube

avec coupe à 14° pour appareil modèle :	Inter.	Exter.
	HSS	
K 1	04-300	04-310
K 2 à K 5	04-320	04-330

avec coupe à 20° pour appareil modèle :	Inter.	Exter.
	HSS	
K 1	04-303	04-313
K 2 à K 5	04-323	04-333

# Lames de coupe

Matière à usiner	Laiton Bronze Fonte Inox réfractaire Inconel	Acier Bronze spécial Plexiglas	Acier doux Cuivre AU 4 G Plastique Inox - Titane	Aluminium Fer doux Tôles
Angle de coupe	0°	14°	20°	25°



Angle de coupe

## Vitesse de coupe conseillée *m/min.*

Aluminium, acier mi-dur	<b>20</b>
Laiton, cuivre	<b>18</b>
Acier pré-traité	<b>16</b>
Titane, inox	<b>13</b>
Inconel	<b>10</b>

## Exemples de vitesse de Rotation en **tr/min**

Pièce	Alu	Laiton	Pré-traité	Inox	Inconel
Ø 10	640	580	500	400	320
Ø 15	420	380	340	280	210
Ø 20	320	280	250	210	160
Ø 30	210	190	170	140	110
Ø 40	160	145	125	105	80
Ø 60	105	95	85	70	55

**i** Pour une utilisation optimale, n'hésitez pas à faire varier (+ou-) ces valeurs en fonction de la matière usinée.

$$Tr/min = \frac{Vitesse\ de\ coupe\ x\ 1000}{Diamètre\ x\ 3.14}$$

Appareils  
**i** page 173



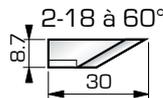
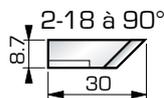
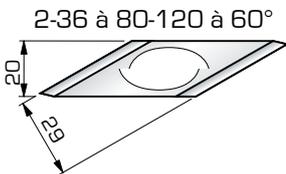
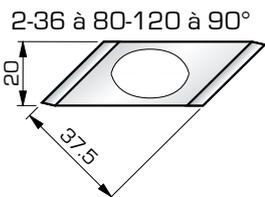
## Lame pour Appareil Extérieur

avec coupe à 0° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS
2 - 18	<b>02-303</b>	<b>02-304</b>
2 - 36 à 80 - 120	<b>02-317</b>	<b>02-312</b>

avec coupe à 14° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS
2 - 18	<b>02-305</b>	<b>02-300</b>
2 - 36 à 80 - 120	<b>02-315</b>	<b>02-310</b>

avec coupe à 20° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS	Ch.60° TIN	Ch.90° TIN	Ch.60° Carbure	Ch.90° Carbure
2 - 18	<b>02-308</b>	<b>02-302</b>	<b>2T305B</b>	<b>2T300B</b>	<b>02-352</b>	<b>02-351</b>
2 - 36 à 80 - 120	<b>02-318</b>	<b>02-313</b>	<b>2T315B</b>	<b>2T310B</b>	<b>02-373</b>	<b>02-371</b>

avec coupe à 25° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS
2 - 18	<b>02-307</b>	<b>02-306</b>
2 - 36 à 80 - 120	<b>02-319</b>	<b>02-314</b>



## Lame pour Appareil Intérieur *Slim Line*

avec coupe à 0° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS	Ch.90° Carbure
3 - 19	<b>03-312</b>	<b>03-322</b>	
10 - 30	<b>03-302</b>	<b>03-321</b>	
4 - 42		<b>03-352</b>	<b>01-351</b>

avec coupe à 14° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS
3 - 19	<b>03-310</b>	<b>03-320</b>
10 - 30	<b>03-305</b>	<b>03-300</b>
4 - 42		<b>03-350</b>

avec coupe à 20° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS
3 - 19	<b>03-313</b>	<b>03-323</b>
10 - 30	<b>03-308</b>	<b>03-328</b>
4 - 42		<b>03-358</b>

avec coupe à 25° pour appareil modèle :	Ch.60° HSS	Ch.90° HSS
3 - 19	<b>03-314</b>	<b>03-324</b>
10 - 30	<b>03-309</b>	<b>03-329</b>
4 - 42		<b>03-359</b>

Appareils  
**i** page 174

# KOPAL

